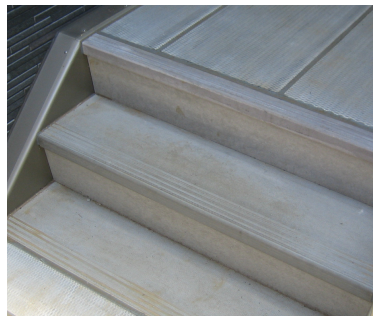
踊場・廊下床仕様

セメント成形板《床材》《段板》

リーズナブルな価格で規格サイズに最適な商品です

段板は巾１２００以内フリーサイズ



鋼板、ゴムターフ《段板》

どのような変形階段にも対応出来ます

ビニールシート《床材》

長尺シートクッション材下地、
汚れにくく、廊下の靴音解消

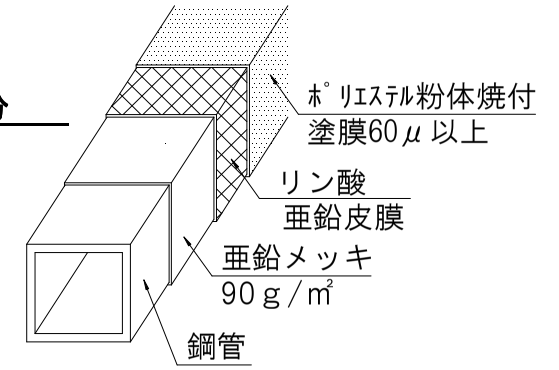
ソノダの製作金物

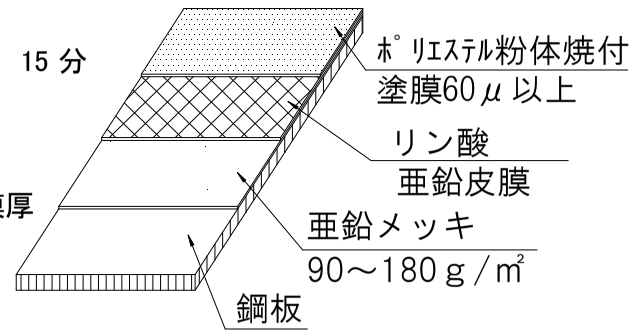
階段・廊下、大型バルコニー等金属製品

高級ポリエステル粉体塗装　作業工程

素材：　溶融亜鉛メッキ鋼材 ｛ 溶融亜鉛メッキ鋼管　90目付 / 溶融亜鉛メッキ鋼板　90～180目付 ｝ g/g(㎡)

作業工程		方　法
1	脱脂	浸　漬　 5 ～ 15 分
2	水洗	井戸水(水ろ過機経由）常温　1 ～ 2 分
3	表面調整	浸　漬
4	**化成皮膜**	**（リン酸亜鉛皮膜）　5 ～ 15 分**
5	水洗	
6	湯洗	
7	乾燥	熱風乾燥
8	エアーブロー	ゴミ等不純物の残存の有無
9	**上塗り**	**エアースプレー静電塗装60μ以上**
10	セッティング	
11	焼付	連続炉・固定炉　 180°　 15 分
12	放冷	冷却装置　常温迄
13	検査（承認見本に準ずる）	外視・色調・光沢・総合膜厚





～ リン酸亜鉛処理 ～

リン酸亜鉛処理は化成処理の代表的な方法の一つで鉄鋼や亜鉛などの金属表面に
リン酸亜鉛の金属の薄い皮膜（ミクロンオーダ）を生成させるものです。
塗装下地として広く使用されており耐久性、密着性を大きく向上させます。

塗料：粉体塗料（ポリエステル樹脂系）

RAL7048近似　パールマウスグレー　（ タイガー）
PE783-115　377クリーム　（久 保 孝）
＃4300-P3　ブラック半艶　（ト ウ ペ）